

MAMMOOTH

M.AC.T.AG.230.900

PL SZLIFIERKA KĄTOWA

EN ANGLE GRINDER



RoHS



UWAGA! Należy zapoznać się z treścią wszystkich ostrzeżeń i zaleceń bezpieczeństwa. Niestosowanie się do treści ostrzeżeń i zaleceń grozi porażeniem elektrycznym, pożarem i/lub poważnym urazem.



WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA ELEKTRONARZĘDZI

⚠️OSTRZEŻENIE! Zapoznać się z treścią wszystkich ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i instrukcji. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i zaleceń zamieszczonych w instrukcji może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru lub poważnych obrażeń ciała.

ZACHOWAĆ WSZYSTKIE OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE DO PÓŹNIEJSZEGO WYKONANIA.

Termin „elektronarzędzie” w kontekście ostrzeżeń odnosi się do elektronarzędzi zasilanych z sieci (przewodowych) lub akumulatorowych (bezprowodowych).

1) BEZPIECZEŃSTWO NA STANOWISKU PRACY

- a) Stanowisko pracy utrzymywać w czystości i zapewnić dobre oświetlenie. Nieporządek i brak odpowiedniego oświetlenia w miejscu pracy sprzyjają wypadkom.
- b) Elektronarzędzi nie należy używać w strefach zagrożonych wybuchem, np. w obecności palnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą doprowadzić do zapalenia się pyłów albo oparów.
- c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych w pobliżu pracującego elektronarzędzia. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

2) BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- a) Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Nigdy i w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. W przypadku uziemionych elektronarzędzi zabrania się używania przejściówek. Niezmodyfikowane wtyczki i pasujące gniazda zmniejszą ryzyko porażenia prądem.
- b) Unikać kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. W przypadku uziemienia ciała wzrasta ryzyko porażenia prądem.
- c) Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. W przypadku przedostania się wody do elektronarzędzia wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) Nie używać przewodu do celów innych niż zasilanie urządzenia. Nie wolno wykorzystywać przewodu do przenoszenia, wyciągania lub odłączania elektronarzędzia. Przewód zasilający utrzymywać z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzenie lub splątanie przewodu zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- e) Podczas eksploatacji narzędzia na zewnątrz należy używać przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz. Używanie odpowiedniego przedłużacza do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- f) Jeśli nie można uniknąć eksploatacji elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, należy zastosować źródło zasilania zabezpieczone wyłącznikiem różnicowo prądowym. Zastosowanie wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

3) BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

- a) Podczas obsługi elektronarzędzia zachowywać należy ostrożność i postępować w sposób rozsądny. Elektronarzędzi nie należy obsługiwać w przypadku zmęczenia, pod wpływem używek, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne obrażenia ciała.
- b) Stosować środki ochrony indywidualnej. Zawsze nosić okulary ochronne. Środki ochrony indywidualnej, takie jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask lub ochronniki słuchu (dostosowane do warunków pracy) zmniejszą ryzyko obrażenia ciała.

- c) Zapobiegać niezamierzonemu uruchomieniu. Przed podłączeniem elektronarzędzia do zasilania lub włożeniem akumulatora, wzięciem elektronarzędzia do ręki lub przenoszeniem go należy upewnić się, że jest ono wyłączone. Przenoszenie urządzenia lub podłączanie do sieci z przełącznikiem w pozycji „ON” (włączony) może spowodować wypadek.
 - d) Przed włączeniem elektronarzędzia usunąć wszelkie klucze lub narzędzia do regulacji. Pozostawiony i przymocowany do obracającej się części elektro narzędzia klucz może spowodować obrażenia ciała.
 - e) Nie wychylać się podczas pracy z elektronarzędziem. Należy zachowywać prawidłową postawę i równowagę. Umożliwia to lepszą kontrolę nad narzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
 - f) Nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnych ubrań lub biżuterii. Związać długie włosy; utrzymywać włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części urządzenia.
 - g) Jeśli przewidziano podłączenie urządzenia do urządzeń odsysających i zbierających pył, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo używane. Stosowanie urządzenia do odsysania pyłu może zmniejszyć zagrożenia związane z obecnością pyłu.
- 4) UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA ELEKTRONARZĘDZI
- a) Nie przeciążać elektronarzędzia. Używać elektronarzędzi odpowiednich do wykonywanej pracy. Właściwe elektronarzędzie wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie, do którego zostało zaprojektowane.
 - b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli przełącznik zasilania nie działa. Każde elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
 - c) Odłączyć wtyczkę od źródła zasilania lub akumulator od elektronarzędzia przed dokonywaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszą ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
 - d) Nieużywane elektronarzędzia przechowywać poza zasięgiem dzieci, nie pozwalać na pracę z narzędziem osobie niezaznajomionej z instrukcją jego użytkowania. Elektronarzędzia w rękach niedoświadczonych użytkowników są niebezpieczne i stanowią zagrożenie.
 - e) Dbać o konserwację elektronarzędzia. Sprawdzać pod kątem dopasowania mocowania części ruchomych, uszkodzenia części i wszelkich innych czynników, które mogą wpłynąć na pracę elektronarzędzia. Jeśli urządzenie jest uszkodzone, należy naprawić je przed ponownym użyciem. Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzi.
 - f) Utrzymywać narzędzia tnące ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi trudniej zakleszczają się i łatwiej je prowadzić w materiale.
 - g) Używać elektronarzędzia, akcesoriów, końcówek itp. zgodnie z niniejszą instrukcją, z uwzględnieniem warunków pracy i wykonywanej pracy. Używanie elektronarzędzia do czynności innych niż te, do których jest przeznaczone, może powodować zagrożenie.
- 5) NAPRAWY
- a) Zlecać naprawy elektronarzędzia wykwalifikowanej osobie; do napraw używać tylko oryginalnych części zamiennych. Zapewni to zachowanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WSZYSTKICH RODZAJÓW PRAC

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa mające zastosowanie do szlifowania lub odcinania z użyciem materiałów ściernych:

- a) To elektronarzędzie jest przeznaczone do pracy jako szlifierka lub narzędzie do odcinania. Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i specyfikacją dostarczoną z elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie wszystkich wymienionych poniżej instrukcji może skutkować porażeniem prądem, pożarem lub poważnymi obrażeniami.
- b) Z pomocą tego elektronarzędzia nie zaleca się wykonywania czynności takich jak docieranie, szcztokowanie, polerowanie. Czynności, do których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane, mogą stwarzać zagrożenie i powodować obrażenia ciała.
- c) Nie używać akcesoriów, które nie są specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzia. Fakt, że akcesoria mogą zostać podłączone do urządzenia nie świadczy o tym, że gwarantuje to jego bezpieczną pracę.
- d) Prędkość znamionowa akcesoriów musi być co najmniej równa maksymalnej prędkości oznaczonej na elektronarzędziu. Akcesoria pracujące szybciej niż prędkość znamionowa urządzenia mogą pękać i odpadać.
- e) Średnica zewnętrzna i grubość akcesorium muszą mieścić się w zakresie określonym dla elektronarzędzia. Akcesoria o niewłaściwym rozmiarze nie mogą być odpowiednio zabezpieczone lub kontrolowane.
- f) Gwintowane mocowanie akcesoriów musi pasować do gwintu wrzeciona szlifierki. W przypadku akcesoriów montowanych za pomocą kołnierzy otwór montażowy akcesoriów musi pasować do średnicy ustalającej kołnierza. Akcesoria z otworami montażowymi, które nie pasują do elementów mocujących elektronarzędzia, będą niestabilnie osadzone, będą nadmiernie wibrować i mogą spowodować utratę kontroli.
- g) Nie używać uszkodzonych akcesoriów. Przed każdym użyciem sprawdzić akcesoria, takie jak tarcza ścierna, pod kątem odprysków i pęknięć, podkładkę pod kątem pęknięć, rozdarć lub nadmiernego zużycia, szczotkę drucianą pod kątem luźnych lub pękniętych drutów. W przypadku upuszczenia elektronarzędzia lub akcesorium należy je sprawdzić pod kątem uszkodzeń albo zamontować nieuszkodzone akcesorium. Po sprawdzeniu i zamontowaniu akcesorium należy ustawić siebie oraz osoby postronne z dala od płaszczyzny akcesorium obrotowego i na minutę uruchomić elektronarzędzie z pełną prędkością bez obciążenia. Uszkodzone akcesoria zwykle rozpadną się w czasie takiego testu.
- h) Stosować środki ochrony indywidualnej. W zależności od zastosowania używać osłony twarzy, gogli lub okularów ochronnych. W razie potrzeby należy nosić maski przeciwpyłowe, ochronniki słuchu, rękawice i fartuch warsztatowy, które mogą zatrzymać drobne fragmenty materiału ściernego lub obrabianego przedmiotu. Ochrona oczu musi być zdolna do zatrzymania odłamków wytwarzanych przez różne prace. Maski przeciwpyłowa lub półmaska muszą być zdolne do filtrowania cząstek generowanych przez różne prace. Przedłużona ekspozycja na intensywny hałas może spowodować utratę słuchu.
- i) Osoby postronne powinny pozostawać w bezpiecznej odległości od stanowiska pracy. Każda osoba wchodząca do obszaru pracy musi nosić środki ochrony indywidualnej. Fragmenty obrabianego przedmiotu lub zepsutego akcesorium mogą się oderwać i spowodować obrażenia poza bezpośrednim obszarem pracy.

- j) Elektronarzędzie należy trzymać wyłącznie za zaizolowane powierzchnie przeznaczone do jego trzymania, jeśli podczas pracy może ono przypadkowo wejść w kontakt z przewodami pod napięciem. Kontakt akcesoriów tnących z przewodem pod napięciem może spowodować, że odsłonięte metalowe części elektronarzędzia również znajdują się pod napięciem, i może spowodować porażenie użytkownika prądem.
- k) Trzymać przewód z dala od obracających się elementów. W wypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód może zostać odcięty lub pochwycony, a dłoń lub ramię wciągnięte do obracającego się elementu.
- l) Nigdy nie odkładać narzędzia, którego obracające elementy jeszcze się całkowicie nie zatrzymały. Obracające się akcesorium może zahaczyć o powierzchnię i spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.
- m) Nie uruchamiać elektronarzędzia w trakcie przenoszenia go. Przypadkowy kontakt odzieży z obracającym się akcesorium może spowodować jej wciągnięcie i zbliżenie akcesorium do ciała.
- n) Regularnie czyścić otwory wentylacyjne elektronarzędzia. Wentylator silnika może wciągać do wnętrza obudowy kurz, a nadmierne nagromadzenie sproszkowanego metalu może spowodować zagrożenie elektryczne.
- o) Nie używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Iskry mogą zapalić te materiały.
- p) Nie używać akcesoriów wymagających płynnych chłodziw. Używanie wody lub innych płynnych chłodziw może skutkować porażeniem prądem.
- q) W trakcie pracy należy przez cały czas trzymać dłoń na uchwycie. Zawsze używać dodatkowych uchwytów dostarczonych z narzędziem. Utrata kontroli może spowodować obrażenia ciała.

DALSZE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WSZYSTKICH RODZAJÓW PRAC

Odrzut i powiązane ostrzeżenia

Odrzut to nagła reakcja na zakleszczenie lub wyszczerbienie obracającej się tarczy, podkładki, szczotki lub jakiegokolwiek innego akcesorium. Zakleszczenie lub wyszczerbienie powoduje nagłe zatrzymanie obracającego się akcesorium, co z kolei powoduje niekontrolowany odrzut elektronarzędzia w miejscu jego zablokowanie w kierunku przeciwnym do obrotu akcesorium.

Na przykład, jeśli tarcza ścierna wyszczerbi się lub zakleszczy w obrabianym przedmiocie, jej krawędź może zacząć trzeć o powierzchnię materiału, powodując wypchnięcie lub odrzut tarczy. W zależności od kierunku ruchu tarczy w miejscu zakleszczenia tarcza może odbić w kierunku od albo do operatora.

W takich warunkach może również dojść do pęknięcia tarczy ścierniej.

Odrzut jest wynikiem niewłaściwego użycia elektronarzędzia, nieprawidłowych procedur operacyjnych lub warunków i można go uniknąć, podejmując odpowiednie środki ostrożności podane poniżej.

- a) Mocno chwycić elektronarzędzie na rękojęść i ustawić ciało oraz ramię tak, aby oprzeć się siłom odrzutu. Zawsze korzystać z dodatkowego uchwytu, jeśli został dołączony do urządzenia, aby zapewnić maksymalną kontrolę nad odrzutem lub reakcją momentu obrotowego podczas rozruchu. Operator może kontrolować siły związane z momentem obrotowym i odrzutem, jeśli podjęte są odpowiednie środki ostrożności.
- b) Nigdy nie umieszczać dłoni w pobliżu obracającego się akcesorium. W przypadku odrzutu akcesorium może uszkodzić dłoń.
- c) Nie należy ustawiać się ciałem w stronę, w którą elektronarzędzie zostanie odbite w przypadku odrzutu. Odrzut spowoduje ruch narzędzia w kierunku przeciwnym do ruchu tarczy w miejscu jej zablokowania.

- d) Zachować szczególną ostrożność przy obróbce narożników, ostrych krawędzi itp. Unikać odbijania i wyszczerbiania akcesorium. Narożniki, ostre krawędzie lub odbijanie mogą powodować wyszczerbienie obracającego się akcesorium i utratę kontroli lub odrzut.
- e) Nie montować tarcz łańcuchowych ani zębatych. Takie ostrza często powodują odrzuty i utratę kontroli.

DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE SZLIFOWANIA I PRZECINANIA

Ostrzeżenia bezpieczeństwa dotyczące szlifowania i odcinania:

- a) Używać wyłącznie tarcz typów zalecanych dla danego elektronarzędzia i specjalnej osłony przeznaczonej dla wybranej tarczy. Tarcze, dla których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane, nie mogą być odpowiednio zabezpieczone i będą niebezpieczne.
- b) Powierzchnia ścierna tarczy wklęsłej musi być zamontowana poniżej płaszczyzny krawędzi osłony. Niewłaściwie zamontowana tarcza, która wystaje poza płaszczyznę krawędzi osłony, nie może być odpowiednio zabezpieczona.
- c) Osłona musi być bezpiecznie przymocowana do elektronarzędzia i umieszczona w pozycji zapewniającej maksymalne bezpieczeństwo, tak aby jak najmniejsza część tarczy była odsłonięta w kierunku operatora. Osłona pomaga chronić operatora przed odłamkami tarczy oraz przypadkowym kontaktem z tarczą i iskrami, które mogłyby zapalić odzież.
- d) Tarcze mogą być wykorzystywane wyłącznie do zalecanych zastosowań. Przykład: nie szlifować bokiem tarczy do cięcia. Tarcze do cięcia przeznaczone są do szlifowania obwodowego, przyłożenie do nich sił bocznych może spowodować ich pęknięcie.
- e) Zawsze używać nieuszkodzonych kołnierzy tarcz, które mają odpowiedni rozmiar i kształt dla wybranej tarczy. Odpowiednie kołnierze podpierają tarczę, zmniejszając w ten sposób możliwość jej złamania. Kołnierze do tarcz do przecinania mogą różnić się od kołnierzy do tarcz szlifierskich.
- f) Nie używać zużytych tarcz z większych elektronarzędzi. Tarcza przeznaczona do większych elektronarzędzi nie nadaje się do większych prędkości mniejszego narzędzia i może pęknąć.
- g) Sprawdzić datę przydatności do użycia oznaczoną na tarczy. Nie używać akcesoriów po dacie ich przydatności.

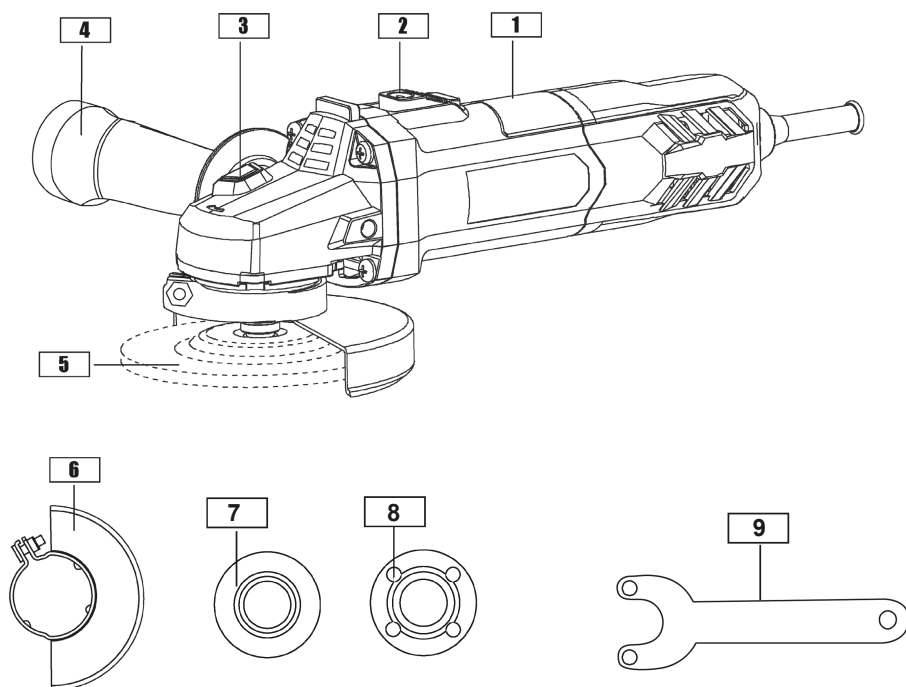
DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PRZECINANIA

Ostrzeżenia bezpieczeństwa dotyczące odcinania ścierniwnem:

- a) Nie „zakleszczać” tarczy do cięcia ani nie wywierać na nią nadmiernego nacisku. Nie wykonywać cięć o zbyt dużej głębokości. Przeciążenie tarczy zwiększa obciążenie i podatność na skręcanie lub zakleszczanie się tarczy w nacięciu oraz możliwość odrzutu lub złamania tarczy.
- b) Nie ustawiać ciała w jednej linii z obracającą się tarczą. Kiedy tarcza w miejscu pracy oddala się od ciała, możliwy odrzut może skierować wirującą tarczę i elektronarzędzie bezpośrednio na użytkownika.
- c) Gdy tarcza zakleszczy się lub gdy z jakiegokolwiek powodu cięcie zostaje przerwane, wyłączyć elektronarzędzie i trzymać je nieruchomo, aż tarcza całkowicie się zatrzyma. Nigdy nie wolno wyjmować tarczy z nacięcia, gdy tarcza jest w ruchu; w przeciwnym razie może wystąpić odrzut. Sprawdzić przyczyny zakleszczenia lub zatrzymania i podjąć działania naprawcze, aby wyeliminować przyczynę.

- d) Nie rozpoczynać ponownie operacji cięcia z tarczą w obrabianym przedmiocie. Należy poczekać aż tarcza osiągnie z powrotem pełną prędkość i dopiero wtedy ponownie wprowadzić ją w nacięcie. Tarcza może się zakleszczyć, podnieść się lub odbić, jeśli elektronarzędzie zostanie ponownie uruchomione w nacięciu w obrabianym przedmiocie.
- e) Podeprzeć odpowiednio panele lub inne duże przedmioty, aby zminimalizować ryzyko ściśnięcia i odrzutu tarczy. Duże przedmioty mają tendencję do opadania pod własnym ciężarem. Podpórki należy umieścić pod obrabianym przedmiotem w pobliżu linii cięcia i blisko krawędzi obrabianego przedmiotu, po obu stronach tarczy.
- f) Zachować szczególną ostrożność podczas wycinania wnęk w istniejących ścianach lub innych konstrukcjach o nieznannej budowie. Wprowadzana tarcza może przeciąć rury gazowe lub wodne, przewody elektryczne lub przedmioty, które mogą spowodować odrzut.

LISTA ELEMENTÓW



1. Rękojeść
2. Przełącznik zasilania
3. Przycisk blokady wrzeciona
4. Uchwyt pomocniczy
5. Tarcza szlifierska (brak w zestawie)
6. Osłona szlifierska
7. Kołnierz wewnętrzny
8. Kołnierz zewnętrzny
9. Klucz

Zalecamy kupowanie akcesoriów w tym samym sklepie, w którym zakupiono narzędzie. Więcej informacji można znaleźć na opakowaniu akcesoriów. Personel sklepu służy poradą i pomocą.

DANE TECHNICZNE

Napięcie znamionowe	220-240 V ~ 50 Hz
Znamionowa moc wejściowa	900 W
Prędkość znamionowa	12000 obr./min.
Klasa ochronności	□ /II
Średnica tarczy szlifierskiej	125 mm
Maks. grubość tarczy szlifierskiej	6 mm
Gwint wrzeciona	M14
Rozmiar tarczy	125 mm
Otwór tarczy	22,2 mm
Waga urządzenia	1,95 kg

OBJAŚNIENIE SYMBOLI

Należy zwrócić uwagę na wszystkie znaki i symbole przedstawione w niniejszej instrukcji oraz na narzędziu.

Należy zapoznać się z tymi znakami i symbolami. Poprawna interpretacja znaków i symboli zwiększy bezpieczeństwo i usprawni eksploatację urządzenia.



Ważne



Przed uruchomieniem maszyny zapoznaj się z treścią instrukcji



Należy zakładać gogle ochronne



Należy stosować ochronę słuchu



Przy pracy z materiałami powodującymi pylenie należy stosować maskę oddechową



Należy zakładać dobrej jakości, mocne rękawice



Podwójna izolacja



Urządzenia nie wolno utylizować razem z odpadami domowymi, ponieważ zawiera ono cenne materiały. Ze względu na konieczność ochrony zasobów naturalnych i środowiska naturalnego, prosimy o zwrócenie urządzenia do punktu odbioru (jeśli jest to możliwe) po zakończeniu jego użytkowania

Ważone ciśnienie akustyczne	$L_{pA}: 90,67\text{dB(A)}$
Ważona moc akustyczna	$L_{WA}: 101,67\text{dB(A)}$
K_{pA} i K_{WA}	$3,0\text{dB(A)}$



Należy stosować ochronę słuchu

INFORMACJE O WIBRACJACH

Całkowite wartości drgań (suma trzech wektorów) określono zgodnie z normą EN 60745			
Szlifowanie powierzchni	Wartość emisji drgań – szlifowanie powierzchni		
	Rękojeść główna $a_w=6,154 \text{ m/s}^2$	Uchwyt pomocniczy $a_w=6,910 \text{ m/s}^2$	
	Niepewność $K=1,5 \text{ m/s}^2$	Niepewność $K=1,5 \text{ m/s}^2$	

- deklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie ze standardową metodą badawczą i może być wykorzystana do porównania jednego narzędzia z drugim.
- deklarowana całkowita wartość drgań może być również wykorzystana we wstępnej ocenie narażenia.

⚠️ OSTRZEŻENIE! Wartość emisji drgań podczas rzeczywistego użytkowania elektro-narzędzia może różnić się od deklarowanej tu wartości w zależności od sposobu użytkowania narzędzia, jak w poniższych przykładach, i innych wariantów użytkowania narzędzia:

- Od tego, jak używane jest narzędzie i jakie materiały są cięte.
- Od tego, czy narzędzie jest w dobrym stanie i jest poprawnie konserwowane.
- Od tego, czy używane jest odpowiednie akcesorium do danego narzędzia i czy jest ono ostre i w dobrym stanie.
- Od tego, czy użytkownik ma pewny chwyt na rękojeściach oraz od ewentualnego zastosowania akcesoriów antywibracyjnych.
- Oraz od tego, czy narzędzie jest używane zgodnie z jego przeznaczeniem i niniejszą instrukcją.

To narzędzie może powodować zespół wibracyjny, jeśli jego użycie nie jest odpowiednio planowane.

⚠️ OSTRZEŻENIE! Aby zachować dokładność, oszacowanie poziomu narażenia w rzeczywistych warunkach użytkowania powinno również uwzględniać wszystkie części cyklu roboczego, takie jak czasy, w których narzędzie jest wyłączone i kiedy jest na biegu jałowym, ale nie wykonuje pracy. Może to znacznie zmniejszyć poziom narażenia w całym okresie pracy, pomagając zminimalizować ryzyko narażenia na drgania. Konserwować narzędzie zgodnie z niniejszymi instrukcjami i zapewnić odpowiednie smarowanie (w stosownych przypadkach).

Jeśli narzędzie ma być używane regularnie, zainwestować w akcesoria antywibracyjne.

Planować harmonogram pracy tak, aby rozłożyć użycie narzędzi o wysokim poziomie drgań na kilka dni.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

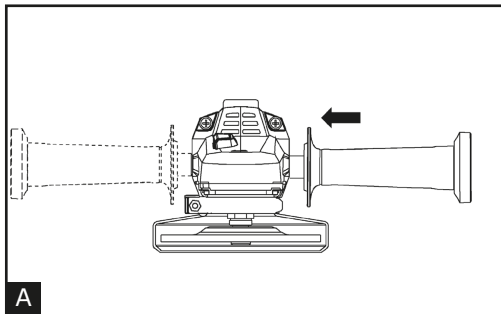
UWAGA: Przed użyciem narzędzia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

Przeznaczenie

Urządzenie przeznaczone jest do cięcia, obróbki zgrubnej i szcztokowania materiałów metalowych i kamiennych bez użycia wody. Do cięcia metalu należy użyć specjalnej osłony ochronnej do cięcia (dodatkowej).

To narzędzie może powodować zespół wibracyjny, jeśli jego użycie nie jest odpowiednio planowane.

1. INSTALACJA DODATKOWEGO UCHWYTU (patrz Rys. A)



Do wszelkich prac z urządzeniem należy zamocować dodatkowy uchwyt (4).

W zależności od metody pracy przykręcić dodatkowy uchwyt (4) z prawej lub lewej strony głowicy urządzenia.

⚠ OSTRZEŻENIE! Nie dokonywać żadnych zmian w dodatkowym uchwycie. Nie używać dodatkowego uchwytu, jeśli jest uszkodzony.

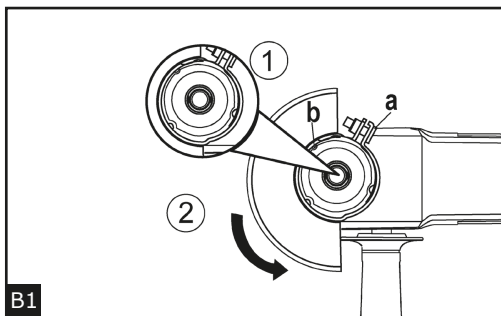
2. PRZYCISK BLOKADY WRZECIONA

Wyczyścić wrzeciono szlifierki i wszystkie części do zamontowania. W przypadku mocowania i zwalniania narzędzi szlifierskich należy zablokować wrzeciono szlifierki przyciskiem blokady wrzeciona (3).

Przycisk blokady wrzeciona (3) wciskać wyłącznie wtedy, gdy wrzeciono szlifierki jest nieruchome. Nie blokować wrzeciona, gdy nadal się obraca.

3. REGULACJA OSŁONY TARCZY (patrz Rys. B)

Do pracy z tarczami szlifierskimi lub tnącymi należy zamontować osłonę tarczy.



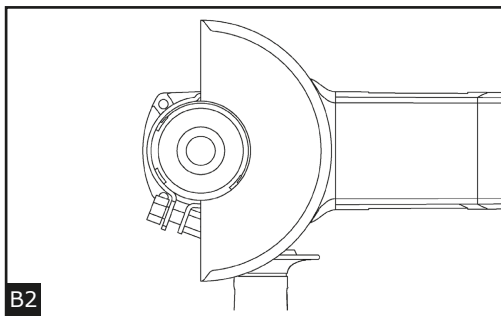
Osłona tarczy w przypadku szlifowania (6)

Wypust kodujący (b) na osłonie tarczy sprawia, że można zamontować wyłącznie osłonę pasującą do danego typu urządzenia. W razie potrzeby poluzować śrubę zaciskową (a) śrubokrętem.

Osłonę ochronną z wypustem kodującym (a) włożyć w rowek kodujący na kołnierzu wrzeciona głowicy urządzenia i obrócić do żądanej pozycji (pozycja robocza).

Zamknięta strona osłony ochronnej musi zawsze być skierowana do operatora.

Dokręcić śrubę zaciskową (a) za pomocą śrubokręta.

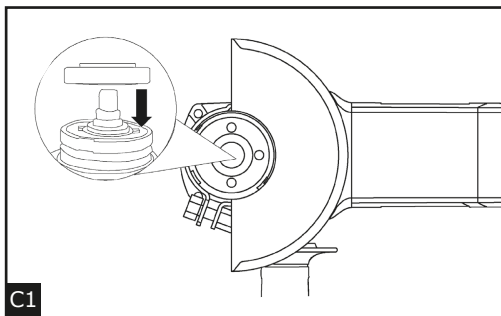


B2

Osłona tarczy w przypadku cięcia (NIE ZAWARTA W ZESTAWIE)

⚠️ OSTRZEŻENIE! Podczas cięcia metalu zawsze pracować z zamocowaną osłoną tarczy. Osłona tarczy do cięcia jest montowana w taki sam sposób jak osłona tarczy do szlifowania.

4. MONTAŻ TARCZ (NIE ZAWARTE W ZESTAWIE) (patrz Rys. C)



C1

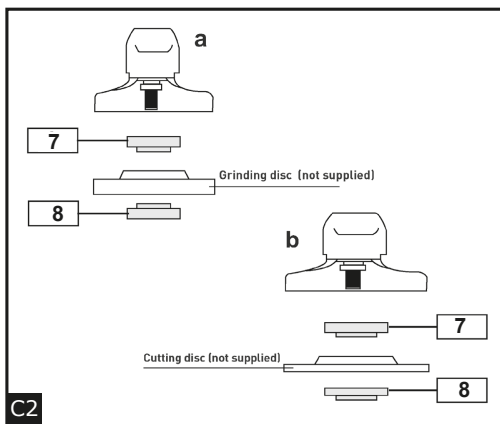
Należy włożyć wewnętrzny kołnierz (7) na wrzeciono narzędzia. Upewnić się, że znajduje się on na dwóch płaskich powierzchniach wrzeciona (patrz Rys. C1).

Umieścić tarczę na wrzecionie narzędzia i kołnierzu wewnętrznym (7).

Upewnić się, że jest prawidłowo umieszczona.

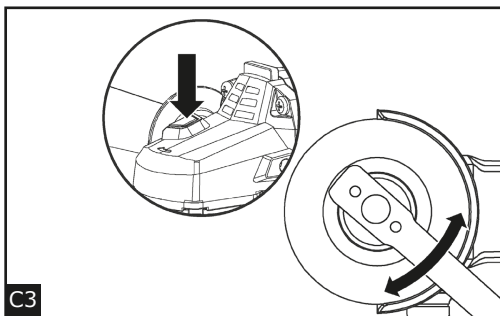
Zamontować gwintowany kołnierz zewnętrzny, upewniając się, że jest skierowany we właściwym kierunku dla danego typu montowanej tarczy. W przypadku tarcz szlifierskich kołnierz jest wyposażony w wystającą część skierowaną w stronę tarczy.

W przypadku tarcz tnących kołnierz jest wyposażony w wystającą część skierowaną w stronę przeciwną do tarczy (patrz Rys. C2).



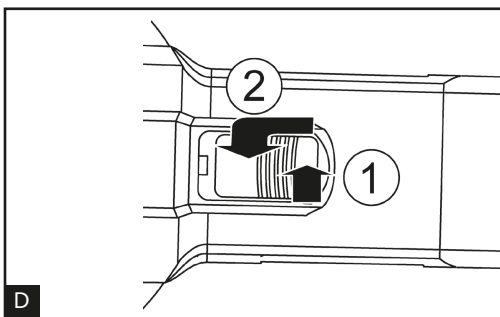
C2

Wcisnąć przycisk blokady wrzeciona (3) i obrócić wrzeciono ręcznie aż do zablokowania. Trzymając wciśnięty przycisk blokujący, dokręcić zewnętrzny kołnierz (8) dostarczonym kluczem (patrz Rys. C3).



OBSŁUGA

1. URUCHAMIANIE (patrz Rys. D)

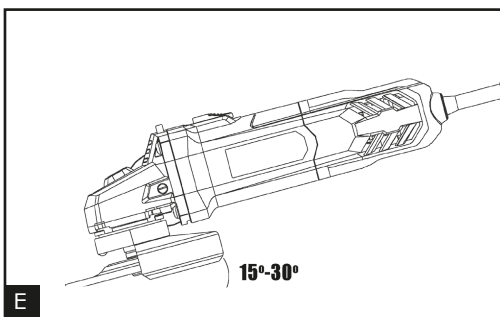


Aby uruchomić elektronarzędzie, przesunąć przełącznik zasilania (2) do przodu. Aby zablokować przełącznik zasilania (2) w pozycji włączonej, wcisnąć i przesunąć przełącznik zasilania (2) do przodu do końca, a następnie wcisnąć w tej pozycji. Aby wyłączyć elektronarzędzie, zwolnić przełącznik zasilania (2) lub, jeśli jest on zablokowany, krótko wcisnąć tył przełącznika (2), a następnie go zwolnić.

UWAGA: Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przed przypadkowym uruchomieniem.

Urządzenie nie będzie działać po podłączeniu, jeśli przełącznik jest w pozycji „włączony”, aby zapewnić bezpieczeństwo użytkownika. Urządzenie będzie działać dopiero po jej wyłączeniu i ponownym włączeniu.

2. SZLIFOWANIE (patrz Rys. E)

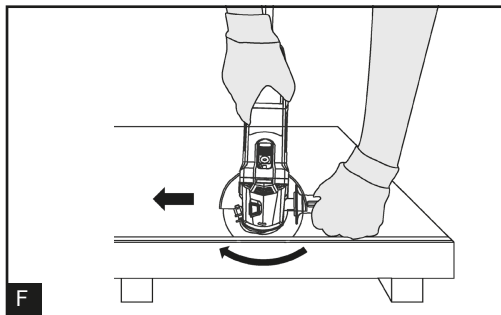


⚠ UWAGA! Nie włączać szlifierki, gdy tarcza styka się z obrabianym przedmiotem. Przed rozpoczęciem szlifowania poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość. Trzymać szlifierkę kątową jedną ręką za rękojeść główną, a drugą za uchwyt pomocniczy. Zawsze ustawiać osłonę tak, aby jak największa część odsłoniętej tarczy była skierowana od użytkownika. Należy przygotować się na strumień isker, gdy tarcza dotknie metalu.

Aby zapewnić najlepszą kontrolę nad narzędziem, optymalne usuwanie materiału i minimalne przeciążenie, podczas szlifowania utrzymywać kąt między tarczą a powierzchnią roboczą wynoszący około 15°-30°. Zachować ostrożność podczas pracy w narożnikach, ponieważ kontakt z łamaną powierzchnią może spowodować podskakiwanie lub skręcanie się szlifierki.

Po zakończeniu szlifowania pozostawić przedmiot do ostygnięcia. Nie dotykać jego powierzchni.

3. CIĘCIE (patrz Rys. F)



⚠ OSTRZEŻENIE! Podczas cięcia metalu zawsze pracować z zamocowaną osłoną tarczy.

Podczas cięcia nie należy naciskać, przechylać ani obracać urządzenia. Pracować z umiarkowanym posuwem, dostosowanym do ciętego materiału.

Nie należy zmniejszać prędkości przesuwania tarcz tnących przez wywieranie bocznego nacisku.

Ważny jest kierunek, w którym wykonywane jest cięcie.

Urządzenie musi zawsze pracować do przodu. Nigdy nie cofać urządzenia, w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo niekontrolowanego wyrzucenia z nacięcia.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRACY ZE SZLIFIERKĄ

1. Zawsze zaczynać bez obciążenia, osiągnąć maksymalną prędkość, a dopiero potem rozpocząć pracę.
2. Nie zmuszać tarczy do szybszej pracy, zmniejszenie prędkości poruszania się tarczy oznacza dłuższy czas jej pracy.
3. Podczas szlifowania zawsze pracować pod kątem 15°-30° pomiędzy tarczą a obrabianym przedmiotem. Większe kąty spowodują wycięcie rowków w obrabianym przedmiocie i wpłyną na wykończenie powierzchni. Przesuwać szlifierkę kątową w poprzek oraz w przód i w tył po obrabianym przedmiocie.
4. Podczas używania tarczy tnącej nigdy nie zmieniać kąta cięcia; może to spowodować zatrzymanie silnika albo złamanie tarczy. Ciąć tylko w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów tarczy. Cięcie w kierunku, w którym obraca się tarcza, może wyrzucić tarczę z wyciętej szczeliny.
5. W przypadku cięcia bardzo twardego materiału najlepsze rezultaty można osiągnąć z pomocą tarczy diamentowej.
6. Tarcza diamentowa bardzo się nagrzewa. W takim wypadku wokół obracającej się tarczy widać pełny pierścień isker. Zatrzymać cięcie i pozostawić do ostygnięcia przez pracę bez obciążenia przez 2-3 minuty.

7. Należy zawsze upewnić się, że obrabiany przedmiot jest mocno przytrzymywany lub zaciśnięty, aby zapobiec jego poruszaniu się.

KONSERWACJA

Przed wykonaniem jakichkolwiek regulacji, napraw lub konserwacji należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Elektronarzędzie nie wymaga dodatkowego smarowania.

W elektronarzędziu nie ma części, które mogłyby być serwisowane przez użytkownika. Nigdy nie stosować wody ani chemicznych środków czyszczących do czyszczenia elektronarzędzia. Czyścić, przecierając suchą szmatką. Zawsze przechowywać elektronarzędzie w suchym miejscu. Utrzymywać szczeliny wentylacyjne silnika w czystości. Utrzymywać wszystkie elementy sterujące w stanie wolnym od kurzu. Czasami przez szczeliny wentylacyjne widać iskry. Jest to normalne i nie spowoduje uszkodzenia elektronarzędzia.

Ze względów bezpieczeństwa uszkodzony przewód zasilający musi zostać wymieniony przez producenta, autoryzowany serwis lub przez wykwalifikowaną osobę.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Chociaż nowa szlifierka kątowna jest naprawdę bardzo prosta w obsłudze, to jeśli wystąpią problemy, należy sprawdzić następujące elementy:

1. Jeśli szlifierka nie działa, sprawdzić zasilanie wtyczki sieciowej.
2. Jeśli tarcza szlifierki chwieje się lub drga, sprawdzić, czy kołnierz zewnętrzny jest poprawnie dokręcony, oraz czy tarcza jest prawidłowo umieszczona na płycie kołnierza.
3. Jeśli istnieją jakiegokolwiek dowody na to, że tarcza szlifierska jest uszkodzona, należy zaprzestać jej eksploatacji, ponieważ uszkodzona tarcza może się rozpaść. Należy ją zdjąć i wymienić na nową. Zużyte tarcze należy utylizować w odpowiedzialny sposób.
4. W przypadku pracy z aluminium lub podobnym miękkim stopem tarcza szybko się zatka i nie będzie skutecznie szlifować.
5. Jeśli usterki nie można usunąć, należy zwrócić narzędzie do autoryzowanego sprzedawcy lub przedstawiciela serwisowego w celu naprawy.

Ochrona środowiska



Utylizacja urządzenia

Urządzeń elektrycznych nie należy wyrzucać wraz z odpadami domowymi. Jeśli to możliwe, należy oddać je do zakładu przetwarzania odpadów.

Informacje dotyczące recyklingu dostępne są u lokalnych władz lub u sprzedawcy.



Postępowanie z opakowaniami

Opakowanie składa się z kartonu i odpowiednio oznakowanego tworzywa sztucznego, które można poddać recyklingowi. Materiały te należy przekazać do recyklingu.

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS

⚠ WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

The term 'power tool' in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1. WORK AREA SAFETY

- a) Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

2. ELECTRICAL SAFETY

- a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock
- f) If operation a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock

3. PERSONAL SAFETY

- a) Stay alert watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents
- d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations
- f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

- g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
4. POWER TOOL USE AND CARE
- a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) Do not use the power tool if the switch can not turn it on and off. Any power tool that can not be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) Disconnect the plug from the power source and/ or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
5. SERVICE
- a) Have you power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL OPERATIONS

Safety Warnings Common for Grinding or Abrasive Cutting-Off Operations:

- a) This power tool is intended to function as a grinder, or cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
- b) Operations such as sanding, wire brushing, polishing are not recommended to be performed with this power tool. Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
- c) Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer. Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- d) The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- e) The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.

- f) Threaded mounting of accessories must match the grinder spindle thread. For accessories mounted by flanges, the arbour hole of the accessory must fit the locating diameter of the flange. Accessories with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
- g) Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive disc for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.
- h) Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by various operations. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
- i) Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
- j) Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact wiring or its own cord. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- k) Position the cord clear of the spinning accessory. If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
- l) Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop. The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.
- m) Do not run the power tool while carrying it at your side. Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
- n) Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
- o) Do not operate the power tool near flammable materials. Sparks could ignite these materials.
- p) Do not use accessories that require liquid coolants. Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.
- q) Your hand must hold on the handle when you are working. Always use the auxiliary handles supplied with the tool. Loss of control can cause personal injury.

FURTHER SAEY INSTRUCTIONS FOR ALL OPERATIONS

Kickback and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating disc, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding. For example, if an abrasive disc is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the disc that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the disc to climb out or kick out. The disc may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the disc movement at the point of pinching.

Abrasive discs may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and / or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a) Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up. The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
- b) Never place your hand near the rotating accessory. Accessory may kickback over your hand.
- c) Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs. Kickback will propel the tool in direction opposite to the disc movement at the point of snagging
- d) Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory. Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- e) Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade. Such blades create frequent kickback and loss of control.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR GRINDING AND CUTTING-OFF OPERATIONS

Safety Warnings Specific for Grinding and Abrasive Cutting-Off Operations:

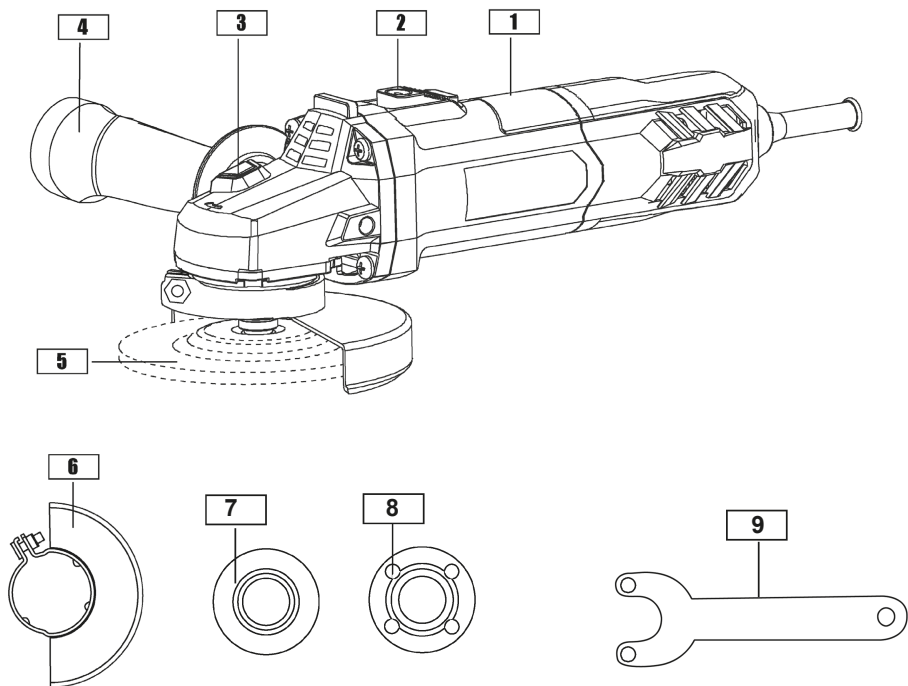
- a) Use only disc types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected disc. Discs for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
- b) The grinding surface of centre depressed disc must be mounted below the plane of the guard lip. An improperly mounted disc that projects through the plane of the guard lip cannot be adequately protected.
- c) The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of disc is exposed towards the operator. The guard helps to protect operator from broken disc fragments and accidental contact with disc and sparks that could ignite clothing.
- d) Discs must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off disc. Abrasive cut-off discs are intended for peripheral grinding, side forces applied to these discs may cause them to shatter.
- e) Always use undamaged disc flanges that are of correct size and shape for your selected disc. Proper disc flanges support the disc thus reducing the possibility of disc breakage. Flanges for cut-off discs may be different from grinding disc flanges.
- f) Do not use worn down discs from larger power tools. Disc intended for larger power tools is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.
- g) Check 'use-by' date marked on disc. Do not use out of date accessories.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR CUTTING-OFF OPERATIONS

Additional Safety Warnings Specific for Abrasive Cutting-Off Operations:

- a) Do not "jam" the cut-off disc or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut. Overstressing the disc increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the disc in the cut and the possibility of kickback or disc breakage
- b) Do not position your body in line with and behind the rotating disc. When the disc, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning disc and the power tool directly at you.
- c) When disc is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the disc comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off disc from the cut while the disc is in motion otherwise kickback may occur. Investigate and take corrective action to eliminate the cause of disc binding.
- d) Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the disc reach full speed and carefully re-enter the cut. The disc may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
- e) Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of disc pinching and kickback. Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the disc.
- f) Use extra caution when making a "pocket cut" into existing walls or other blind areas. The protruding disc may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

COMPONENT LIST



1. Hand grip area
2. On-off switch
3. Spindle lock button
4. Auxiliary handle
5. Grinding disc (not supplied)
6. Grinding guard
7. Inner flange
8. Out flange
9. Spanner

We recommend that you purchase your accessories from the same store that sold you the tool. Refer to the accessory packaging for further details. Store personnel can assist you and offer advice.

TECHNICAL DATA

Rated voltage	220-240V~50Hz
Rated input power	900W
Rated speed	12000/min
Protection class	□ /II
Diameter of grinding disc	125mm
Max. Thickness of grinding disc	6mm
Spindle thread	M14
Disc size	125mm
Disc bore	22.2mm
Machine weight	1.95Kg

DESCRIPTION OF SYMBOLS

Pay attention to all the signs and symbols shown in these instructions and on your tool.

Make a note of these signs and symbols. If you interpret the signs and symbols correctly, your work with the machine will be safer and better.



Important



Read the instructions for use before starting the machine



Wear safety goggles



Wear ear protection



Always use breathing apparatus when machining materials which generate dust



Wear good quality, strong gloves



Double insulated



End of life machines contain valuable materials and therefore they should not be placed in household waste. We would ask you to play your part in protecting resources and help protect the environment by returning this machine to a return point (if one is available) when it reaches the end of its life

A weighted sound pressure	L_{pA} :90.67dB(A)
A weighted sound power	L_{wA} :101.67dB(A)
K_{pA} & K_{wA}	3.0dB(A)



Wear ear protection

Vibration total values (triax vector sum) determined according to EN 60745:		
Surface grinding	Vibration emission value-surface grinding	
	Main handle $a_h = 6.154 \text{ m/s}^2$	Auxiliary handle $a_h = 6.910 \text{ m/s}^2$
	Uncertainty $K=1.5\text{m/s}^2$	Uncertainty $K=1.5\text{m/s}^2$

- the declared vibration total value has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- the declared vibration total value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠️WARNING! The vibration emission value during actual use of the power tool can differ from the declared value depending on the ways in which the tool is used dependant on the following examples and other variations on how the tool is used: How the tool is used and the materials being cut.

The tool being in good condition and well maintained.

The use the correct accessory for the tool and ensuring it is sharp and in good condition.

The tightness of the grip on the handles and if any anti vibration accessories are used.

And the tool is being used as intended by its design and these instructions.

This tool may cause hand-arm vibration syndrome if its use is not adequately managed.

⚠️WARNING! To be accurate, an estimation of exposure level in the actual conditions of use should also take account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period, helping to minimize your vibration exposure risk.

Maintain this tool in accordance with these instructions and keep well lubricated (where appropriate).

If the tool is to be used regularly then invest in anti vibration accessories.

Plan your work schedule to spread any high vibration tool use across a number of days.

OPERATING INSTRUCTIONS

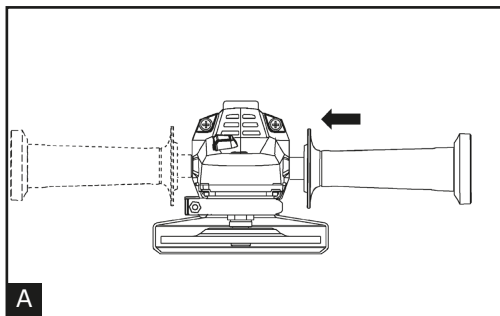
NOTE: Before using the tool, read the instruction book carefully.

Intended Use

The machine is intended for cutting, roughing and brushing metal and stone materials without using water. For cutting metal, a special protection guard for cutting (accessory) must be used.

This tool may cause hand-arm vibration syndrome if its use is not adequately managed.

1. INSTALLING THE AUXILIARY HANDLE (See Fig. A)



For all work with the machine, the auxiliary handle (4) must be attached. Screw the auxiliary handle (4) on the right or left of the machine head depending on the working method.

⚠ WARNING! Do not make any alterations to the auxiliary handle.

Do not continue to use an auxiliary handle if it is damaged.

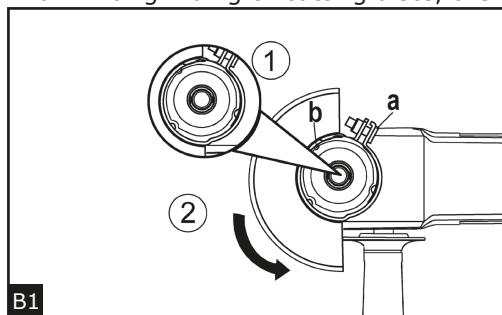
2. SPINDLE LOCK BUTTON

Clean the grinder spindle and all parts to be mounted. For clamping and loosening the grinding tools, lock the grinder spindle with the spindle lock button (3).

Press the spindle lock button (3) only when the grinder spindle is stationary. Do not attempt to lock the spindle while it is still spinning.

3. ADJUSTING DISC GUARD (See Fig. B)

For work with grinding or cutting discs, the disc guard must be mounted.



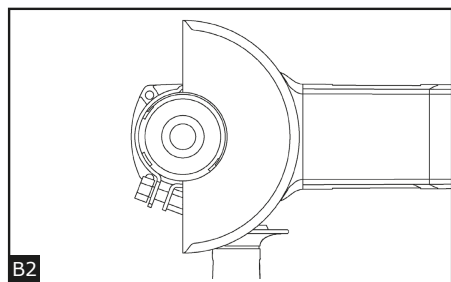
Disc Guard for Grinding (6)

The coded projection (b) on the disc guard ensures that only a guard that fits the machine type can be mounted. Loosen the clamping screw (a) with screwdriver, if necessary.

Place the protection guard with coded projection (a) into the coded groove on the spindle collar of the machine head and rotate to the required position (working position).

The closed side of the protection guard must always point to the operator.

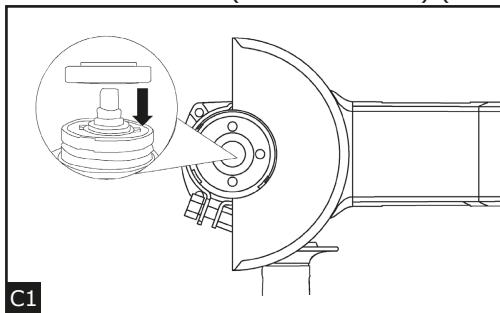
Tighten clamping screw (a) with the screwdriver.



Disc Guard for Cutting (NOT SUPPLIED)

⚠WARNING! For cutting metal, always work with the disc guard for cutting. The disc guard for cutting is mounted in the same manner as the disc guard for grinding.

4. FITTING THE DISCS (NOT SUPPLIED) (See Fig. C)



Put the inner flange (7) onto the tool spindle. Ensure it is located on the two flats of spindle (See Fig.C1).

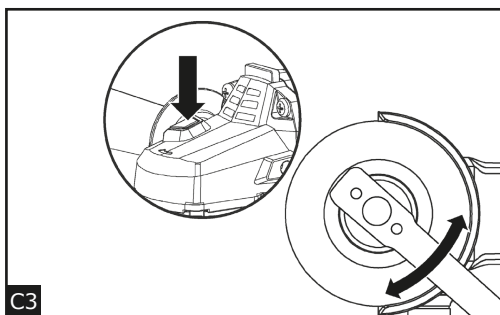
Place the disc on the tool spindle and inner flange (7).

Ensure it is correctly located.

Fit the threaded outer flange making sure it is facing in the correct direction for the type of disc fitted. For grinding discs, the flange is fitted with the raised portion facing towards the disc. For cutting discs, the flange is fitted with the raised portion facing away from the disc (See Fig.C2),

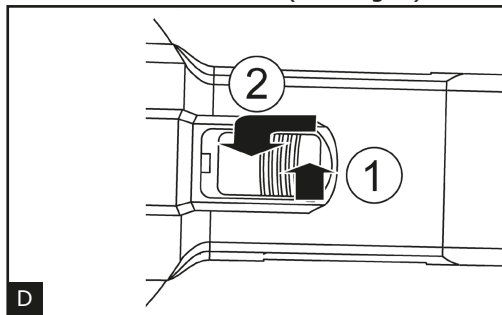


Press in the spindle lock button (3) and rotate the spindle by hand until it is locked. Keeping the lock button pressed in, tighten the outer flange (8) with the spanner provided (See Fig. C3).



OPERATION

1. STARTING OPERATION (See Fig D)



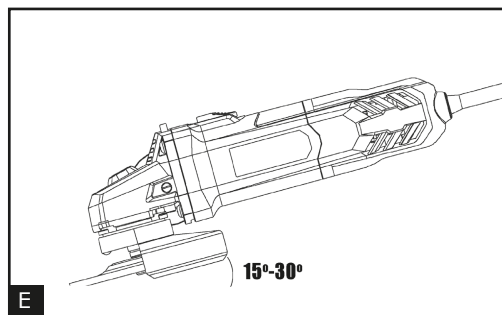
To start the power tool, push the on/off switch (2) forward. To lock the on/off switch (2) on, depress and push the On/Off switch (2) forward to the end, then depress the On/Off switch (2) in position.

To switch off the power tool, release the on/off switch (2) or, if it is locked, briefly push down the back of the on/off switch (2) and then release it.

NOTE: The machine is equipped with accidental start protection.

The machine will not run when plugged in if the switch is in the " on " position to ensure safety of the user. The machine will work only after switching off and on again.

2. TO USE THE GRINDER (See Fig. E)

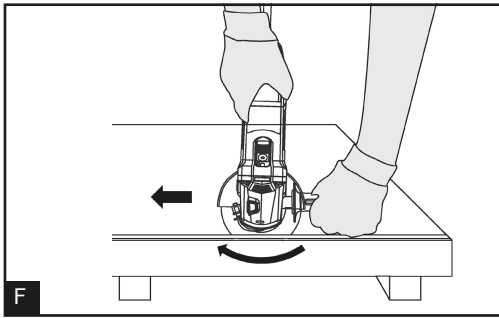


⚠ ATTENTION! Do not switch the grinder on whilst the disc is in contact with the workpiece. Allow the disc to reach full speed before starting to grind. Hold your angle grinder with one hand on the main handle and other hand firmly around the auxiliary-handle.

Always position the guard so that as much of the exposed disc as possible is pointing away from you. Be prepared for a stream of sparks when the disc touches the metal. For best tool control, material removal and minimum overloading, maintain an angle between the disc and work surface of approximately 15°-30° when grinding. Use caution when working into corners as contact with the intersecting surface may cause the grinder to jump or twist.

When grinding is complete allow the workpiece to cool. Do not touch the hot surface.

3. CUTTING (See Fig. F)



⚠ WARNING! For cutting metal, always work with the disc guard for cutting. When cutting, do not press, tilt or oscillate the machine. Work with moderate feed, adapted to the material being cut.

Do not reduce the speed of running down cutting discs by applying sideward pressure.

The direction in which the cutting is performed is important.

The machine must always work in an up-grinding motion. Therefore, never move the machine in the other direction! Otherwise, the danger exists of it being pushed uncontrolled out of the cut.

WORKING HINTS FOR YOUR ANGLE GRINDER

1. Always start at no load to achieve maximum speed then start working.
2. Do not force the disc to work faster, reducing the Disc's moving speed means longer working time.
3. When grinding, always work with a 15°-30° angle between disc and workpiece. Larger angles will cut ridges into the workpiece and affect the surface finish. Move the angle grinder across and back and forth over the workpiece.
4. When using a cutting disc never change the cutting angle otherwise you will stall the disc and angle grinder motor or break the disc. When cutting, only cut in the opposite direction to the disc rotation. If you cut in the same direction as the disc rotation the disc may push itself out of the cut slot.
5. When cutting very hard material best results can be achieved with a diamond disc.
6. When using a diamond disc it will become very hot. If this happens you will see a full ring of sparks around the rotating disc. Stop cutting and allow to cool at no load speed for 2-3minutes.
7. Always ensure the workpiece is firmly held or clamped to prevent movement.

MAINTENANCE

Remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance

Your power tool requires no additional lubrication.

There are no user serviceable parts in your power tool. Never use water or chemical cleaners to clean your power tool. Wipe clean with a dry cloth. Always store your power tool in a dry place. Keep the motor ventilation slots clean. Keep all working controls free of dust. Occasionally you may see sparks through the ventilation slots. This is normal and will not damage your power tool.


If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.


TROUBLESHOOTING

Although your new angle grinder is really very simple to operate, if you do experience problems, please check the following:

1. If your grinder will not operate check the power at the main plug.
2. If your grinder disc wobbles or vibrates, check that outer flange is tight, check that the disc is correctly located on the flange plate.
3. If there is any evidence that the grinding disc is damaged, do not use as the damaged disc may disintegrate. Remove it and replace with a new disc. Dispose of old discs responsibly.
4. If working on aluminum or a similar soft alloy, the disc will soon become clogged and will not grind effectively.
5. If a fault cannot be rectified, return the tool to an authorized dealer or its service agent for repair.

Environmental Protection

 Disposal of the appliance
Waste electrical products should not be disposed of with household waste.
Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

 Disposal of the packaging
The packaging consists of cardboard and correspondingly marked plastics that can be recycled. Make these materials available for recycling.

IT	Dichiarazione di conformità CE		SK	Prehľadzenie o zhode ES
DE	EG - Konformitätserklärung		SI	ES izjava o skladnosti
FR	Declaration de conformité CE		HU	CE-megfelelőségi nyilatkozat
UK	EC declaration of conformity		RO	Declarație de conformitate CE
CZ	Prohlášení o shodě EU		BA/HR	EG – izjava o konformnosti
PL	Deklaracja zgodności WE			

Warszawa 15.04.2022

Inter Cars S.A.
ul. Powsińska 64,
02-903 Warszawa
Poland



- IT** Con la presente dichiariamo che l'articolo di seguito descritto, in base alla sua concezione e costruzione ed alla messa in circolazione da parte della è conforme ai requisiti fondamentali di sicurezza e salute delle direttive CE.
- DE** Hiermit erklären wir, dass der nachfolgend beschriebene Artikel aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits-und Gesundheitsanforderungen der EG- Richtlinien entspricht.
- FR** Avec la présente nous déclarons que l'article décrit ci-après répond en matière de conception et de construction ainsi que dans son modèle commercialisé par la aux exigences fondamentales de sécurité et sanitaires et aux directives communitaires applicables.
- UK** We herewith declare that the following product complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC directives based on its design and type, as brought into circulation.
- CZ** Tímto prohlašujeme že následovně popsane zboží svou koncepcí a konstrukcí rovněž i provedením, jenž bylo dáno do prodeje společností, odpovídá příslušným základním bezpečnostním a zdravotním požadavkům směrnic EU.
- PL** Niniejszym deklarujemy iż niżej określony artykuł, w formie wprowadzonej na rynek przez, spełnia ze względu na projekt i konstrukcję podstawowe wymagania bezpieczeństwa pracy oraz ochrony zdrowia narzucone przez dyrektywy WE.
- SK** Týmto prehlasujeme že nasledovne popisovaný tovar na základe svojho návrhu a konštrukcie, ako aj prevedenia uvedeného spoločnosťou do prevádzky, in zdravotvenim zahtevam, ki so v skladnosti z EU smernicami.
- SI** S tem izjavljamo mi da je opisani proizvod na osnovi njegove naslove in vrste konstrukcije kot tudi pri prodajo spuščena izvedba odgovarja temeljnim varnostnim in zdravstvenim zahtevam, ki so v skladnosti z EU smernicami.
- HU** Ezennel nyilatkozunk hogy a következőkben leírt árucikk koncepciójában és kiviteléi módjában valiant az által forgalomba hozott kivitelében megfelel az EU rá vonatkozó alapvető biztonsági-es egészségvédelmi előírásainak.
- RO** Noi declaram de proprie raspundere ca articolul descris mai jos, pe baza conceptiei și tipului sau constructiv sale, precum și al execuțiilor puse în circulație de, se conformeaza cerințelor pentru securitatea muncii și sanatației ale directivelor UE în materie.
- BA/HR** Ovim izjavljujemo da u slijedećem opisanu proizvod na osnovu njegovog koncipiranja i načina gradnje kao i izlaganja izdanog od odgovara jasnim, osnovnim sigurnosnim i zdravstvenim zahtjevima EG smjernica.

IT Prodotto	SK Produktu	COD	M.AC.T.AG.230.900
DE Produkttyp	SI Proizvoda	NAME	Angle Grinder
FR Produit	HU Termek típusa	USE	HOBBY / DOMESTIC
UK Product	RO Termek típusa		
CZ Produktu	BA/HR Termek típusa		
PL Produktu			

IT Direttive CE	SI Uporabljene ES smernice	2014/30/EU 2006/42/EC
DE Anwendbare EG-Richtlinien	HU EU Műszaki Irányelvek	
FR Directives CE applicables	RO Directive UE aplicabile	
UK Applicable EC directives	BA/HR EG – smjernice	
CZ Směrnice EU		
PL Dyrektywy WE		
SK Aplikovateľné smernice EU		

IT Norme armonizzate applicate	SK Použité harmonizované normy	EN 60745-2-3:2011+A2+A11+A12+A13 EN 60745-1:2009+A11 AIPS GS 2019:01 PAK EN 60745-2-3:2011+A2+A11+A12+A13 EN 60745-1:2009+A11 EN IEC 61000-3-2:2019 EN 55014-1:2017 EN 55014-2:2015 EN 61000-3-3:2013
DE Angewandte harmonisierte normen	SI Uporabljani usklajeni normativi	
FR Normes armonisées applicables	HU Alkalmazott harmonizált szabványok	
UK Applicable harmonized standards	RO Norme armonizate aplicabile	
CZ Aplikované harmonizační normy	BA/HR Primijenjene harmonizirajuće norme	
PL Zastosowane zharmonizowane normy		

Daniel Pekala

guaranteed by Inter Cars S.A. ul.
Powsińska 64, 02-903 Warszawa

MAMMOOTH